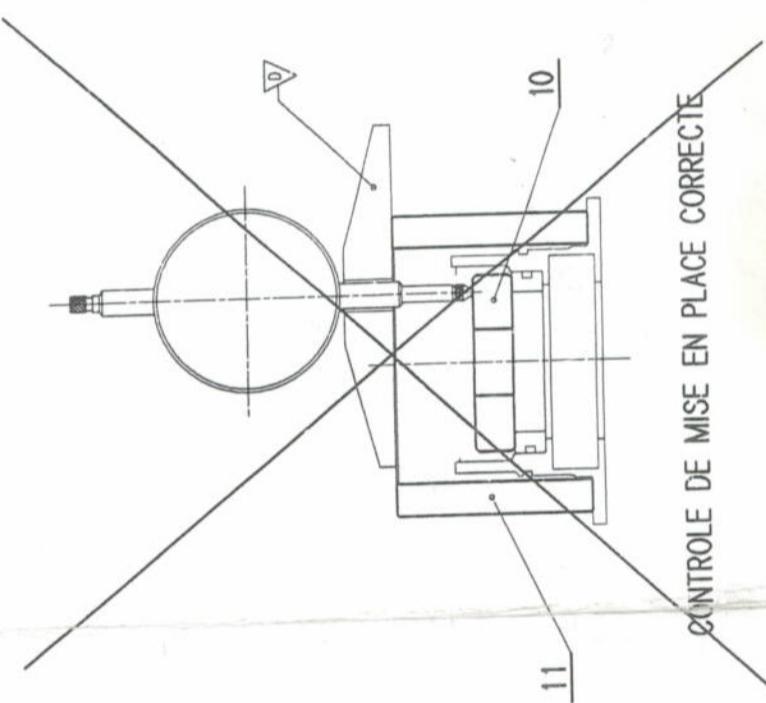
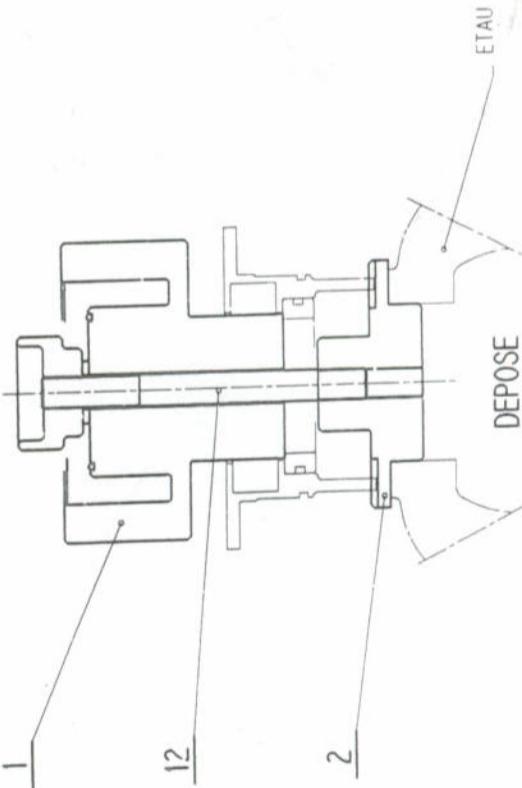
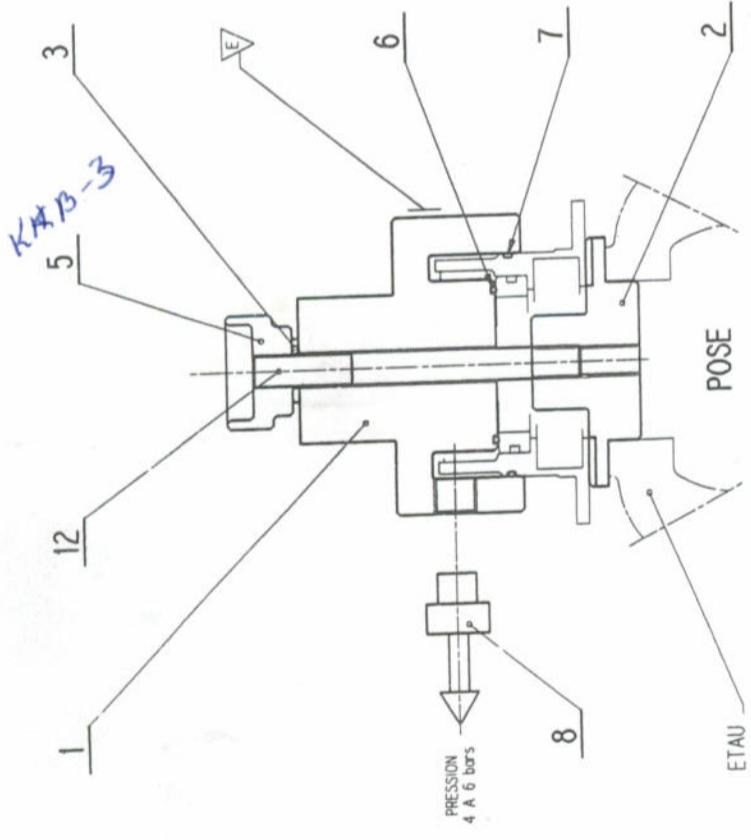


1	NOMENCLATURE			2	3	4	EVOLUTIONS / UP DATING		5	6
PL REP SH ITEN/07Y	DESIGNATION DESCRIPTION	Fournisseur SUPPLIER	Ref. Fourniss. SUPPLIER P/N	REF. TM TM P/N			DATE		INDICE	
A 2 1 1	BRIDE	TM	TM	TM0630P001			15.10.99	AJOUTE REP. 10 ET REP. 11 - AJOUTE REP. 12 QUI ANNULE ET REMPLACE REP. 4	B	
2 2 1	SOCLE	TM	TM	TM0630P002			11.05.00	AJOUTE LE CONTROLE DE MISE EN PLACE CORRECTE	C	
3 1	RONDELLE Z 10	STD (OU TM)	STD (OU TM)	TM0630P0031			LSX 20 543 301	ANNULE REP. 10 ET REP. 11 - CONDITIONNEMENT LSX 20 644 301 DEVIENT	D	
4 1	GROUPE M10 L9-100	N.M.	N.M.	TM0630P0044			05.07.00	ANNULE REP. 7 REMPLACE PAR REP. 13 - MODIFIE REP. 1 - SUPPRIME REP. 9	D	
5 1	ECROU MOLETÉ M10	N.M.	N.M.	TM0630P0051						
6 1	JOINT TORIQUE ØINT: 44.17 - ØC: 1.78	PARKER	2-031	TM0630P0061						
7 1	JOINT TORIQUE ØINT: 66.40 - ØC: 1.70	STAUBLI	RBE06.6151	TM0630P0201						
8 1	ABOUT DE RACCORDEMENT 1/4"	LEGRIS	0130.13.00	TM0630P0001						
9 1	JOINT TORIQUE	TM		TM0630P0006						
B 2 10	BAIGNE	TM		TM0630P0009						
2 11	BAIGNE	TM		TM0630P010						
2 12	GO尤ON	TM		9794410630						
13 1	JOINT TORIQUE ØINT: 63 - ØC: 1.80	TM								
NOT A CONTROLLED COPY										
logiciel : MICROCADDS Revision : 6 Plan dessiné D.A.O à l'aide de										
THIS COPY IS GOOD FOR 14 DAYS AFTER DATE OF ISSUE ISSUE DATE 09/26/02										
Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE										
ECHELLE SCALE FORMAT SIZE SHEET 0-2  A3 TM0630G001 A.F. - COUSTIE B. K. FROIN DATE: 15.10.99 C. E. COUSTIE DATE: 05.07.00 D. E. COUSTIE DATE: 11.05.00 PLANCHE SHEET A.F. - COUSTIE DATE: 10.05.99										

**NOT A CONTROLLED
COPY**

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 09/25/02



E ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

D REGLLETTE SUPPORT DE COMPARATEUR 981 3 816 000

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPÈRES SONT
TRANSCRIBÉS SUR LE CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

B PROCESS : - POSITIONNER LA CAGE PORTE JOINT SUR LE SOCLE
PRIS EN EAU
- GLIDER LE MAGNETIC SEAL DANS SON LOGEMENT EN
OUSSANT LA BRIDE A L'ANDE DE L'EGRU
- METTRE SOUS PRESSION (4 A 6 Bars) POUR
POSITIONNER CORRECTEMENT LE JOINT

- DEPOSER DU MAGNETIC SEAL
- POUSER LA BRIDE A L'ANDE DE L'EGRU POUR
EXTRAIRE LE MAGNETIC SEAL

FONCTION : - MONTER OU DEMONTER LE MAGNETIC SEAL 9566170480
DANS SON LOGEMENT SUR LA CAGE PORTE JOINT
0319150980

DESSIN PAS:	VERTE PAR:	INTERPRETATION DES YESSONS SELON
SEPS CIS	E. COUSTE	INTERPRETATION C' ABORDAGE AS PERMATE
LE 10/25/99		ST 2100
MACHINE/ENGINE:	DESTINATION PIECE/DESCRIPTION:	N°PIÈCE/PART NUMBER:
ARMOIS 25	MODULE REDUC EUR	TM0630G001
		DATE:
		C.E. COUSTE
		DATE: 11/25/00
		R. R. FROIN
		DATE: 15/10/99
		H

LE YESSON EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE
COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
NO DRAWS IS THE PROPERTY OF THE COMPANY AND NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION



DESSIN PAS:	VERTE PAR:	INTERPRETATION DES YESSONS SELON
SEPS CIS	E. COUSTE	INTERPRETATION C' ABORDAGE AS PERMATE
LE 10/25/99		ST 2100
MACHINE/ENGINE:	DESTINATION PIECE/DESCRIPTION:	N°PIÈCE/PART NUMBER:
ARMOIS 25	MODULE REDUC EUR	TM0630G001
		DATE:
		A. E. COUSTE
		DATE: 15/10/99
		H

